

FIȘĂ TEHNICĂ

SYSTEXX Fleece Glass

Tapete din fibră de sticlă pentru pereți și tavane perfect netede

Utilizare

Tapetele SYSTEXX Fleece sunt fabricate din fibră de sticlă. Sunt materiale versatile, netede, neșesute, concepute pentru utilizare în interior, atât în sectorul privat, cât și în cel comercial. Se pot crea modele individuale folosind tehnici creative adecvate.

Unele dintre ele combină proprietățile tehnice remarcabile ale tapetului din fibră de sticlă cu avantajele economice și ecologice ale tehnologiei Aqua, adică aplicarea principiului timbrului poștal la tapet. Acesta constă într-un strat uniform de adeziv preaplicat pe spatele tapetului în fabrică și activat cu apă. Adezivul respectă aceleași cerințe ca și adezivii convenționali de dispersie, dar cu un avantaj particular – deoarece tapetul este pre-lipit cu cantitatea potrivită de adeziv, nu există pericolul de a omite zone sau de a aplica prea mult.

Proprietăți

Materialele neșesute din fibre de sticlă sunt superioare celor din celuloză din multe puncte de vedere: pot fi tăiate ușor atât în stare umedă, cât și uscată, chiar și atunci când sunt tăiate cu mâna liberă, fără a se „sfâșia”. Nu se contractă și nu se dilată.

Toate materialele SYSTEXX menționate în [tabelul 2](#) din anexă sunt clasificate ca ignifuge conform DIN EN 13501-1:2010 și îndeplinesc cerințele clasei B-s1, d0. Datorită calității lor superioare, acestea îndeplinesc standardul Oeko-Tex Standard 100. Datorită emisiilor foarte scăzute de COV, aceste acoperiri pentru pereți ating clasa A+ „d'émissions dans l'air intérieur”. Acestea întăresc pereții și acoperă fisurile conform categoriei de fisuri A.1 specificată în fișa tehnică BFS-Merkblatt Nr. 19. În plus, sunt permeabile la vaporii de apă și, în combinație cu sistemele de acoperire corespunzătoare, sunt rezistente la abraziune și frecare, precum și la dezinfectanți și agenți de curățare. Sunt netoxice și potrivite pentru persoanele alergice. Aceste tapete SYSTEXX se aplică fie folosind tehnici convenționale de lipire a tapetului, fie se montează rapid și ușor datorită tehnologiei Aqua.

Date tehnice / dimensiuni rolă

A se vedea [tabelul 2](#) din anexă:

Pregătirea substratului

Substraturile trebuie să fie uscate, curate, netede și stabile. Îndepărtați vechile acoperiri de perete și vopselele și finisajele instabile, șlefuiți vopselele lucioase pentru a obține o aderență bună și aplicați un promotor de aderență adecvat. Șlefuiți substraturile stabile, dar aspre/denivelate. Umpleți crăpăturile/găurile cu un compus de nivelare. Substratul trebuie pregătit astfel încât să se evite cele mai mici denivelări, de exemplu, granule de nisip, acumulări de granule etc. Urmele de prelucrare pot avea o lățime și o înălțime maximă de 1 mm. Dacă este necesar, refaceți suprafața pe o suprafață mare cu un tencuială de netezire sau într-o etapă de netezire – Urmați instrucțiunile producătorului tencuielii/umpluturii, în special în ceea ce privește grundurile. Suprafețele neumplute, absorbante trebuie tratate cu un grund adecvat. Îndepărtați orice mușgai și tratați în conformitate cu reglementările relevante.

Mai multe detalii se găsesc în tabelul „Suport / Pregătire”.

Aplicare

1.1. Fără tehnologia Aqua – Aplicare cu adeziv

Aplicați uniform pe perete o cantitate suficientă de adeziv latex cu o rolă de vopsit sau un pistol de pulverizare fără aer, pe o lățime de 1 – 2 foi. Respectați instrucțiunile de aplicare ale producătorului adezivului. Acest lucru se aplică și în cazul aplicării cu un dispozitiv de tapetat. La temperatura/climatul normal al camerei (18 °C, 60 %), timpul de uscare este de 12 – 24 ore. În cazul aplicării în condiții climatice extreme (umiditate ridicată, temperaturi ridicate), durata poate varia semnificativ.

Pentru consumul de adeziv, consultați [tabelul 2](#) din anexă.
Cantitatea consumată depinde de greutate și de substrat.

1.2. Cu tehnologia Aqua – Utilizarea mașinii de lipit Aqua Quick

Notă: utilizați întotdeauna peria roșie atunci când aplicați vata de sticlă cu mașinile Aqua Quick I și III. Aceasta este inclusă în pachetul de livrare.

Cu tehnologia Aqua, tapetele sunt prevăzute cu un strat adeziv uscat, care se aplică uniform pe partea din spate a tapetelor. Stratul adeziv este activat de apă. Prin urmare, trageți rola corect prin mașina de lipit Aqua Quick umplută cu apă, conform instrucțiunilor, și pliați-o ușor, fără a o șifona. Activarea adezivului integrat durează aproximativ 1 minut sau 2-3 minute în cazul aplicării pe tavan. După activarea adezivului, prelucrați tapetul în maximum 20 de minute. În cazul aplicării în condiții climatice extreme (umiditate ridicată, temperaturi ridicate), durata poate varia semnificativ.

Efectuați corecțiile în maximum 10 minute după aplicarea pe suprafață. În funcție de suprafață și de climatul/temperatura ambiantă, durata poate varia semnificativ.

Nu lăsați tapetul pe bază de sticlă scufundat în apă mai mult de 5 minute, deoarece acest lucru poate provoca umflarea și lichefierea adezivului. Dacă timpul de așteptare este mai lung, cantitatea și consistența optimă a adezivului pe țesătură nu mai pot fi garantate.

Recomandare: Dacă se dorește o pauză între tăierea a două lungimi: Trageți lungimea cu 50 cm mai scurtă decât cea necesară prin mașina de lipit Aqua Quick, apoi tăiați lungimea la marginea din spate a căzii și trageți restul prin apă. (Exemplu: Trageți lungimea la 2,00 m și tăiați la marginea din spate a căzii = lungime totală 2,50 m).

Pentru mai multe informații, consultați manualul Aqua Quick. Timpul de uscare este de 12 – 24 ore la temperatura/climatul normal al camerei (18 °C, 60 %).

2. Evitarea diferențelor de textură

Nu lipiți niciodată tapetul cu fața în jos sau pe dos. Unele produse au un semn util pe spatele tapetului, care servește drept ghid. Aceste semne sunt distanțate la intervale de aproximativ 1 m de la o lungime la alta.

3. Îmbinare cap la cap / Tăiere dublă

Asigurați-vă că marginile se îmbină perfect acolo unde o lungime se unește cu alta. Suprapunerile în zona îmbinării trebuie evitate. Orice adeziv rămas pe partea din față a țesăturii trebuie îndepărtat imediat cu o cârpă umedă curată sau un burete.

Recomandare: Buretele SYSTEXX asigură o corectare optimă a îmbinării. Poate fi utilizat și pentru îndepărtarea eficientă a adezivului de pe partea vizibilă.

Dacă se dorește o îmbinare aproape invizibilă, se recomandă lipirea folosind metoda îmbinării cu tăiere dublă. Cu toate acestea, nu se poate garanta o îmbinare complet invizibilă.

Poziționați banda astfel încât să se suprapună peste banda precedentă cu 3 până la 5 cm, apoi tăiați ambele benzi de sus în jos cu un cuțit ascuțit, având grijă să nu deteriorați substratul.

Îndepărtați ambele benzi și îmbinați marginile tăiate la nivel unul cu celălalt. Îndepărtați imediat orice adeziv de pe partea vizibilă

Recomandare: Cuțitul cu tăietură dublă SYSTEXX cu picior este un instrument profesional și permite realizarea unor îmbinări cu tăietură dublă optime, în special pe substraturi sensibile.

4. Presarea și tăierea

În timpul aplicării, utilizați o spatulă pentru tapet (din plastic dur) și apăsați ferm pe toată lungimea, netezind eventualele bule de aer. Apăsați cu atenție materialul suprapus în colțuri și tăiați cu un cuțit ascuțit, folosind o racletă pentru tapet sau o riglă de tăiat ca ghid, sau pur și simplu folosiți foarfece pentru tapet.

Prelucrarea colțurilor exterioare: șlefuiți ușor materialul cu hârtie abrazivă umedă, (> P 240), apoi înfășurați-l în jurul colțului și tăiați-l sau utilizați o baghetă de colț.



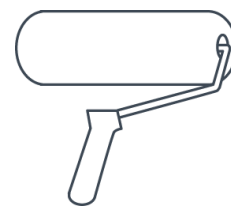
Notă: Nu utilizați o spatulă de cauciuc pentru fleece-uri sub 200 g/m², altfel ar putea apărea o structură necurată, care devine extrem de deranjantă după terminarea acoperirii cu vopsea.

5. Acoperire

Se recomandă utilizarea unei vopsele de dispersie de înaltă calitate. Se pot utiliza toate nivelurile de luciu.

Aplicați vopseaua uniform după ce acoperirea peretelui s-a uscat complet.

Urmați instrucțiunile de prelucrare ale producătorului vopselei. Necesitatea unor acoperiri suplimentare, care pot fi aplicate numai după uscarea completă, depinde de faptul dacă produsul este pre-pigmentat. Alți factori care influențează includ, de exemplu, calitatea vopselei, nivelul de luciu, culoarea, solicitarea preconizată a peretelui, precum și situația de iluminare și rezultatul dorit al aspectului suprafeței. Dacă fibrele rămân vizibile după o singură stratificare, recomandăm șlefuirea ușoară a acestora între două straturi. Dacă este necesară rezistența la dezinfectanți sau decontaminarea suprafeței, precum și pentru un strat satinat sau lucios, sunt necesare cel puțin două straturi. În general, se recomandă aplicarea prealabilă a unui strat de testare.



Tabelul 1: Straturi recomandate pentru fiecare produs. În funcție de factorii de influență menționați mai sus, este posibil ca un strat intermediar să nu fie necesar sau să fie necesare straturi intermediare suplimentare.

Produs	Denumire SAP	Strat de bază	Strat intermediar	Strat de finisare
Fleece Glass 35 RW	GV 35 RW	✓	✓	✓
Fleece Glass 80 PG	GV OP 80_2 PG	x	✓	✓
Fleece Glass 100 PG	GV OP 100 PG	x	✓	✓
Fleece Glass 100 PG AQ	GV OP 100 PG AQ	x	✓	✓
Fleece Glass 130 PG	GV OP 130_6 PG	x	✓	✓
Fleece Glass 130 PG AQ	GV OP 130_2 PG AQ_2	x	✓	✓
Fleece Glass 130 PG AQ+	GV OP 130_2 PG AQ	x	✓	✓
Fleece Glass 200 PG	GV 200 PG	x	✓	✓
Fleece Glass 200 PG AQ	GV 200 PG AQ	x	✓	✓

Cantitatea depinde de vopsea și substrat, precum și de nivelul de luciu dorit și de intensitatea utilizării suprafeței. Determinați valorile exacte prin aplicarea unui test pe obiect. Pentru informații suplimentare, consultați fișele tehnice ale tuturor produselor utilizate.

Note importante

1. Depozitare

Depozitați rolele într-un loc uscat și curat, dacă este posibil învelite în folie și închise, precum și ferite de îngheț și la o umiditate relativă cuprinsă între 35 și 65%.

2. Manipulare

Nu aplicați la temperaturi ale camerei și ale suprafeței sub +8 °C. Verificați întotdeauna dacă numerele de serie sunt identice atunci când aplicați tapetul pe suprafețe adiacente (consultați informațiile de pe exteriorul cutiei sau de pe inserția rolei). O picătură = înălțimea peretelui/tavanului plus 5 – 10 cm. Tăiați excesul cu grijă.

3. Informații generale

- a) În ciuda controalelor stricte de calitate, pot apărea ocazional defecte legate de producție. Acestea sunt indicate la marginea produsului și compensate prin adăugarea a 0,5 m la lungimea rolei. Reclamațiile făcute după ce au fost agățate mai mult de 10 picături nu pot fi acceptate.
- b) Utilizarea fibrelor de sticlă poate irita straturile superioare ale pielii, ceea ce poate duce la iritații la persoanele sensibile. Nu se utilizează substanțe care provoacă alergii sau chiar substanțe discutabile, ceea ce este confirmat de certificarea Oeko-Tex.
- c) Deoarece suprafețele acoperite cu tapet reprezintă o muncă manuală, nu se pot obține suprafețe complet omogene, fără mici neregularități. Percepția vizuală a foilor și cusăturilor de tapet este specifică produsului și inevitabilă. De asemenea, îmbinările „invizibile” nu sunt fezabile din toate unghiurile imaginabile. Evaluarea după aplicare trebuie efectuată în condiții obișnuite, în special în lumina zilei și cu iluminarea normală a tavanului/camerei perpendiculară pe suprafață, menținând o distanță și un unghi de vizualizare normale. Pentru evaluare, iluminarea artificială pentru a face vizibile neregulile minore este la fel de inadmisibilă ca și evaluarea în condiții de lumină rasantă, care apare doar în anumite momente ale zilei, sau utilizarea de ajutoare precum lupe.
- d) Dacă efectele luminii (de exemplu, lumina rasantă) pot influența aspectul suprafeței finisate, efectele nedorite (de exemplu, schimbarea nuanțelor pe suprafață) trebuie evitate pe cât posibil. Acestea nu pot fi excluse complet, deoarece influențele luminii variază foarte mult și nu pot fi detectate și evaluate în mod clar (de exemplu, în lumina naturală). În principiu, condițiile de iluminare, așa cum sunt prevăzute pentru utilizarea ulterioară, trebuie să fie cunoscute și ar trebui să fie deja prezente în momentul aplicării. Înainte de aplicare, trebuie efectuată o evaluare a posibilelor efecte nedorite. În plus, trebuie luate în considerare limitele tehnice ale șantierului. Suprafețele acoperite cu tapet care par absolut plane și fără umbre chiar și sub influența luminii rasante nu sunt realizabile.
- e) Această fișă informativă înlocuiește toate fișele emise anterior. Ea nu pretinde să abordeze toate problemele care pot apărea în practică. Prin urmare, nu se poate deriva nicio obligație sau răspundere din aceasta. Utilizatorii sunt obligați să folosească judecata lor profesională pentru a evalua aplicarea pe baza adecvării produsului și a substratului. Vă rugăm să respectați reglementările naționale relevante în materie de construcții. În caz de dubiu, vă rugăm să contactați serviciul de consultanță tehnică al Vitrulan Textile Glass GmbH.

Tabelul 2: Date tehnice / dimensiuni role

Produs	Denumire anterioară	Denumire SAP	approx.	approx.	Lungime in m	Repetare	Consum adeziv* pe m ²	
			Greutate in g/m ²	Lățime in cm			Min. ml	Max. ml
Fără Aqua Technology								
Fleece Glass 35 RW	vp35	GV 35 RW	35	100	50	→ 0 free match	100	150
Fleece Glass 80 PG	vpp80	GV OP 80_2 PG	80	100	50	→ 0 free match	100	150
Fleece Glass 100 PG	vpp100	GV OP 100 PG	100	100	50	→ 0 free match	100	150
Fleece Glass 130 PG	vpp130_6	GV OP 130_6 PG	130	100	50	→ 0 free match	130	180
Fleece Glass 200 PG	vpp200	GV 200 PG	200	100	50	→ 0 free match	150	200
Cu Aqua Technology								
Fleece Glass 100 PG AQ	V11	GV OP 100 PG AQ	125	100	50	→ 0 free match	-	-
Fleece Glass 130 PG AQ	V14	GV OP 130_2 PG AQ_2	150	100	30 & 50	→ 0 free match	-	-
Fleece Glass 130 PG AQ+	V16	GV OP 130_2 PG AQ	160	100	30 & 50	→ 0 free match	-	-
Fleece Glass 200 PG AQ	V22	GV 200 PG AQ	220	100	30 & 50	→ 0 free match	-	-

* Recomandare fără caracter obligatoriu. A se vedea și secțiunea 1.1.

General overview of substrate preparation

Substrate	Preparation
Exposed concrete	1. De-burr roughly 2. Fill holes and cracks sufficiently 3. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Poured concrete, filigree concrete	1. Clean (abrade and smooth down) 2. Fill holes and cracks, smooth and level with a suitable filling material 3. Cover and smooth the entire surface 4. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Sanding plaster	1. Sand down (remove loose sand) 2. Stabilize substrate with a suitable primer 3. Fill holes and cracks, smooth and level with a suitable filling material 4. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Course textured plaster	1. De-burr roughly 2. Fill holes and cracks, smooth and level with a suitable filling material 3. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Very absorbent plaster (e.g. gypsum plaster)	1. If necessary, skim the entire surface and smooth off 2. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Standard plaster	1. Fill holes and cracks, smooth and level with a suitable filling material 2. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Lining paper, size or sealer	1. Dampen the lining paper, size, or sealer to loosen it 2. Scrape it off 3. If necessary, skim the entire surface and smooth off 4. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Peelable / stripable wallpaper Scrap wallpaper (e.g. cellulose)	1. Remove wallpaper entirely 2. Fill holes and cracks, smooth and level with a suitable filling material 3. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Peeling / Flaking paint coating	1. Remove all loose flakes 2. If necessary, prime the surface 3. Fill holes and cracks, smooth and level with a suitable filling material 4. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Distemper coatings	1. Remove completely by scraping/washing off 2. Prime with suitable keying primer
Glossy paint coatings	1. Sand until there is a mat finish 2. If necessary, apply a keying primer
Glass fabric*	1. Clean (abrade and smooth down) 2. Smoothen and level out fabric structure with a suitable filling material (prevents the formation of stripes in the texture) 3. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions

* otherwise, an unclear structural image is created which becomes extremely disturbing after coating

Plasterboard panels	1. Fill joints and screw holes until even surface in accordance with current plasterboard specifications 2. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
OSB panels, wood, Hardboard	1. Apply a protective layer (to prevent carry-over of constituents) 2. Sand 3. Fill joints and screw holes with suitable filling material 4. Fill and level whole surface with a suitable filling material 5. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Ceramic tiles	1. Clean and degrease the tiles 2. Apply bonding agent (undercoat/primer for ceramic and glass) 3. Fill and level whole surface with a suitable filling material 4. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Rusty steel surfaces	1. Remove rust as per DIN 55928 PST 2-3 or ST 2-3 2. Apply a suitable anti-corrosive primer 3. Fill joints with suitable (2-K) filling material 4. Sand and prime (rust protection)
Bleeding surfaces (e.g. waterstains)	1. Insulate bleeding areas with a suitable primer 2. Sand 2. Fill holes and cracks, smooth and level with a suitable filling material 3. Sand and prime according to filler/plaster manufacturer's instructions
Nicotine and soot deposits	Treat with an insulating protective layer